

Etablissements

GEORGES LUTZ.

G. KREMPP.



31 et 33, Rue Wurtz, PARIS (15^e)

EXPOSITION INTERNATIONALE :
PARIS 1900 :
Hors Concours. - Membre du Jury.

EXPOSITIONS INTERNATIONALES :
LIÈGE 1905, MILAN 1906, TURIN 1911 :
Grands Prix.

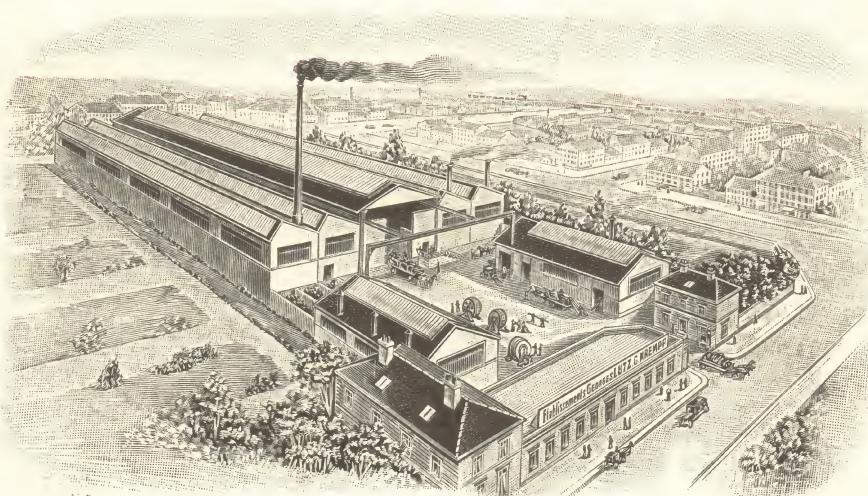
Établissements

GEORGES LUTZ · G. KREMPP

MAISON FONDÉE EN 1820

Adresse télégraphique : **KREMPP-PARIS.**

Téléphone : **803-92.**



Siège social : 31 et 33, RUE WURTZ, PARIS (13^e)

Machines & Outils

pour la fabrication des

Cuir et des Peaux

Nous sommes à la disposition de nos clients pour exécuter, indépendamment des outils figurant dans le présent Catalogue, tous ceux d'un modèle spécial qui pourraient leur être nécessaires ; il leur suffira de nous envoyer un croquis, gabarit ou modèle de la pièce ou de l'outil qu'ils désirent.

Les marchandises sont vendues, sauf conventions spéciales, prises et payables à Paris, sans emballage, paiement en francs effectifs or pour les envois faits à l'étranger. Elles voyagent aux risques et périls des destinataires qui devront toujours vérifier les colis à leur arrivée de façon, en cas d'avaries, pertes ou retards, à pouvoir exercer leur recours contre les compagnies de transport.

NOUVELLE ÉDITION ANNULANT LES PRÉCÉDENTES.

OUTILLAGE

pour

*Tanneurs, Corroyeurs, Mégissiers,
Hongroyeurs, Chamoiseurs, Fabricants de courroies,
Pelletiers, Fourreurs, Apprêteurs.*



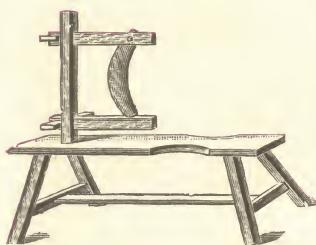
500



510



511



520



522

Abat-carre.

Nos	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509
Diamètre m/m .		1/2	1	1 1/2	2	2 1/2	3	3 1/2	4	4 1/2 5
Prix					1.25			1.40		1.75

Agrafes pour courroies Loysen, Lagrelle, Scellos, ou de tout autre modèle

510 Alène, taille moyenne, pour fabricants de courroies **0.50**

Alun. Prix variables à partir de **25 francs** les 100 kilogr.

Aniline. Couleurs d'aniline. *Nous pouvons fournir toutes les nuances.*

Ardoise longue (*voir Pierres, n° 1171*).

Ardoise cintrée (*voir Céourse en Ardoise, n° 633*).

Ardoise à mettre au vent (*voir Céourse en Ardoise à mettre au vent, n° 649*).

Ardoise sur fer à dos tranchant (*voir n° 639*).

511 **B**ac pour la teinture et le chrome, en sapin rouge de 30 m/m entièrement doublé de plomb soudé à l'autogène. Hauteur : 1 m.; diamètre moyen : 53 cent.

135. »

Baguettes cornouiller pour la séche des cuirs :

Nos	512	513	514	515	516	517	518
Longueur mèt.	1	1.15	1.30	1.60	1.80	2.30	2.60
Diam. moy. m/m .	13	13	25	28	28	33	36
Prix le cent. .	12. »	15. »	25. »	40. »	45. »	55. »	65. »

519 Bain-marie, tôle noire, pour colle à courroie, contenance 1 litre. **10. »**

Balai (*voir Brosserie, n° 540*).

Balais de table (*voir Brosserie, n° 541*).

520 Banc d'apprêteur ou chevalet de tireur, avec son fer **42. »**

521 — — sans son fer. **30. »**

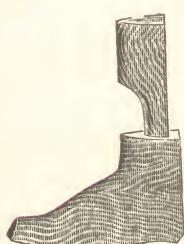
522 Fer d'apprêteur seul grand modèle **13. »**

523 — — petit modèle **12. »**

Barbettes pour chevrier (*voir Clous à crochet, n° 666*).



524



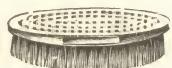
540



541



547



549



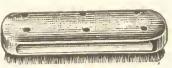
550



551



552



553

Bras de machine à lisser à la main (*voir Machine à lisser à main, no 1047*).

524	Bigorne boulonnée à 4 dents, bois dur, sans manche	5.75
525	— — — — avec manche	6.50
526	Bigorne boulonnée à 8 dents, — sans manche	7.75
527	— — — — avec manche	8.50

Billot orme tortillard, épaisseur 11 à 12 cent.

Nos . . .	528	529	530	531	532	533	534
Diam. cent. .	32	34	36	38	40	42	44
Prix . . .	4. »	4.25	4.50	4.75	5.25	5.75	6. »

Bitume (*voir Noir de Judée pour vernis, no 1143*).

Bois à cambrer. Prix variables suivant gabarits.

Nous pouvons exécuter toutes les formes de bois à cambrer les tiges, les bottines, les galoches suivant les gabarits ou modèles fournis.

535	Bolduc rose vif 12 fils. La douzaine de pelotes de 38 mètres	3.50
536	— 16 — — — —	4. »
537	— 20 — — — —	5. »
538	— 24 — — — —	6. »
539	— 20 — La bobine de 500 mètres	6.50

Brosserie - BÜRSTENBINDEREI - Cépillo.

540	Balai pour cuir en croûte, grand modèle	14. »
------------	---	--------------

Balai de table (HANDFEGER) :

541	Soies douces, monture à la poix	2.50
542	— — — ficelle	2.75
543	— — au fil cuivre	3. »
544	Soies rudes, monture à la poix	2.75
545	— — — ficelle	3. »
546	— — au fil cuivre.	3.25

Brosse à teindre ou à teinture (FARBEBÜRSTE) (*Cépillo para color*):

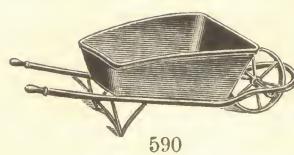
547	Soie grise, qualité ordinaire	1.25
548	— — supérieure	2.50
549	— — forme navette	2.75
550	— — forme limande, hauteur de soie 20 m/m	4.50

Brosse à potasser (AUSREIBEBÜRSTE) (*Cépillo para potasa*):

551	A potasser, modèle courant	2.25
552	— rectangulaire, petit modèle, 14/7 rangs	2.50
553	— — grand modèle, 16/8 rangs	3. »
554	— soies blanches, façon anglaise, recouvrement bombé, vis cuivre noyées	3.50

555	556	
557	558	
559		
560		
562	564	
565		
567	571	
572		
575	579	
581	582	
583	584	

Brosse à noir ou à noircir (WICHSBÜRSTE) (<i>Cépillo para negro</i>):				
555	A noir, modèle courant.			
556	— façon anglaise, recouvrement bombé, vis cuivre noyées.			
557	— — lyonnaise, pour chevrier			
Brosse à rouge, façon lyonnaise, pour chevrier.				
558				
Brosse à mettre au vent (AUSWASCHBÜRSTE) (<i>Cépillo de grama</i>):				
559	—	—	rectangulaire, chiendent; ou à empiécer .	2.25
560	—	—	ovale, pour vacher.	1.50
561	—	—	rectangulaire, plumes d'oie.	2.50
Brosse à mettre en huile (DEGRASBÜRSTE) (<i>Cépillo para dar aceite</i>):				
562	Soies grises			
563	Soies blanches			
564	Brosse à mettre en colle ou à mastiquer ou à campêche (LEIMBÜRSTE) (<i>Cépillo para encolar</i>)			
565	Brosse à mettre en suif (ou tampon à) (TALGEINBRENNENBÜRSTE) (<i>Cépillo para dar el sebo</i>)			
566	Laine pour brosse à mettre en suif le kilog.			
Brosse à cirer, ronde (RUNDE WICHSBÜRSTE) (<i>Cépillo para cirage</i>):				
N°s . . .	567	568	569	570
Qualité . . .	B (modèle courant)	C	A	AA
Prix. . .	2.25	2. »	2.50	2.75
571	Brosse ronde pour vernisseur (GRUNDIRPINSEL).			
Brosse longue pour cuirs tannés (BÜRSTE FÜR LOHGARESLEDER) :				
572	20/5 Rangs.			
573	20/6 —			
574	20/7 —			
Brosse dite Queue de Morue, pour vernisseur (AUFTRAGBÜRSTE FÜR LACKIRER) :				
575	Petit modèle.			
576	Moyen —			
577	Grand — type courant			
578	— — type du Renard			
Brosses pour coupeurs de poils de lapins et teinturiers apprêteurs.				
579	A secrète grenille la douzaine.			
580	— coco. la douzaine.			
581	A dépoussiérer, plumes d'oie, qualité ordinaire			
582	— — — fine supérieure			
583	De teinturier en peaux, soies douces, 8 pouces, 8 rangs			
584	— — — soies dures, 8 — 8 —			

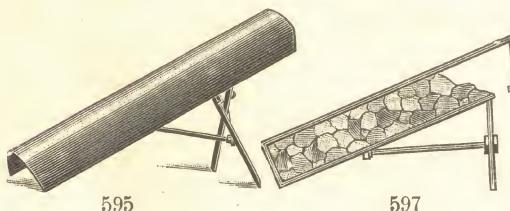


590



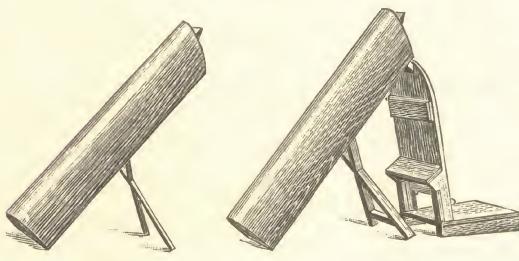
591

593



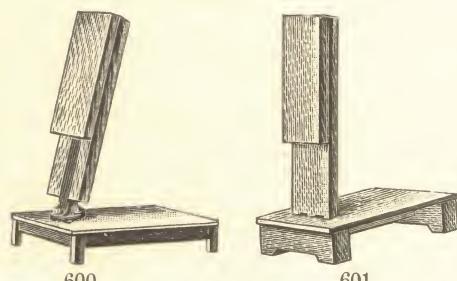
595

597



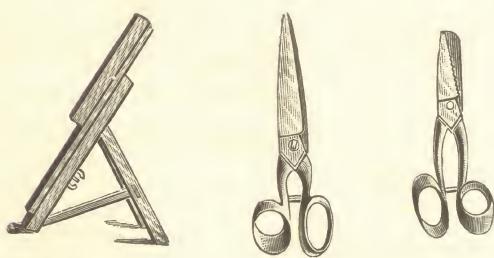
599

598



600

601



602

603

607

585	Brosse de teinturier, en peaux, soies extra, 8 pouces, 8 rangs	12.	»
586	— — — carrées, soies douces extra, 10×4	10.	»
587	Brosse violon, fil cuivre, pour décrassage des meules à doler	3.50	
588	Bouloir avec manche de 3 mèt. en 50 m/m	9.	»
589	— sans manche	3.50	
590	Brouette, monture en tube fer, coffre galvanisé	80.	»

Caoutchouc (voir Cœurs, Massettes, Lièges).

591	Chariot pour donner de la fermeté à la vache lissée, avec cylindre en bronze phosphoreux	280.	»
592	Table en bois recouverte de zinc pour ce chariot	300.	»

Chauffage d'ateliers par tuyaux à ailettes ou par poèles de nos modèles (voir n° 1230), brûlant toute espèce de combustibles.

Nous pouvons étudier toutes les installations de chauffage d'ateliers ou de séchage suivant renseignements à nous communiquer : dimensions, cubes d'air, etc.

593	Crayon couperose pour marquer les cuirs	0.40	
594	Cerceau garni d'un filet pour sécher la laine	2.50	
595	Chevalet de tanneur. Modèle A. En tôle forte, galvanisée, sans fond, inclinaison variable à volonté. Long. 1m50, diam. 0m50.	53.	»
596	— 1m50, — 0m75.	80.	»
597	Chevalet de tanneur. Modèle B. Avec fond, ce qui permet de le lester avec des pierres ou du sable. Long. 1m50, diam. 0m55.	72.	»
598	Chevalet de mégissier, sapin rouge, sans garniture, avec jambette, tablier bois et escabeau. Longueur 1 m. 35, largeur 0 m. 35.	55.	»
599	Chevalet d'écharneur, pour peaux de lapins	35.	»
	Chevalet de tireur (voir Banc d'appréteur, n° 520).		
	Chevalet de dérayeur (FALZBOCK) (<i>Cabalette para rabajar</i>):		
600	Anglais, pied fonte	52.	»
601	— pied bois	40.	»
602	Français, à coulisse	37.	»

Chiffres (voir Jeux de, n° 908).

Cirage pour veau ciré. Le kilogr., prix variable.

Ciseaux à échantillonner (SCHEEREN) (*Tijeras*):

Nos	603	604	605	606
Longueur cent.	22	25	28	31
Prix.	6. »	7. »	8.50	12. »

Ciseaux à dents, pour échantillonner le cuir fort

7. »



608

608 Ciseaux à jonctionner les courroies. Largeur 30 m/m

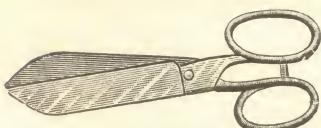
3. »

609 — — — — 35 m/m

3.25

610 — — — — 40 m/m

3.50



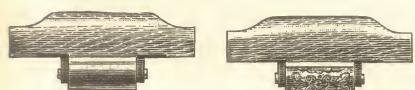
611

611 Ciseaux à ébarber, pour coupeurs de poils de lapins.

8.50

612 — chiquer, — — —

6.50

Cylindre à rayer, bois des îles (*voir Roulette, n° 1030*).

613

613 Cylindre cuivre à mettre au vent, 100 × 40 m/m, avec manche

9. »

Cylindre imprimeur en bronze, à main, avec manche (CHAGRIN-ROLLE mit HOLZGRIFF) (*Cylindro a mano para sagrenar*):

614 Grain chagrin 100 × 40 m/m

24. »

615 Grain quadrillé —

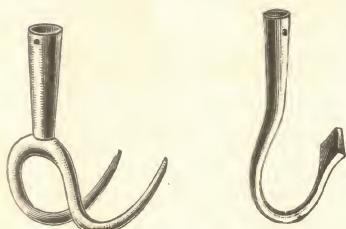
25. »

616 Grain long —

24. »

617 Grain porc 100 × 50 m/m

50. »



618

618 Croc à deux dents, fer galvanisé (*Gancho*)

7. »

619 — — cuivre jaune

8. »

620 Crochet simple, fer galvanisé

6. »

621 — — cuivre

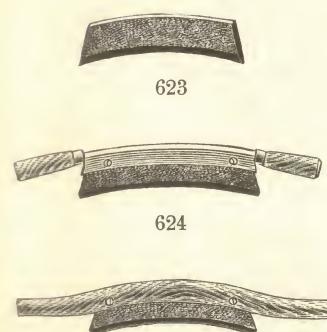
7. »

622 — — cuivre, à anneau pour tirer les cuirs des fosses .

8. »



622

*Cœurses cintrées pour tanneurs - GLÄTTSTEINE**Cuchillo de Piedra.*

623

623 Verte, à biseaux, sans monture (GRÜN)

1.25

624 — — avec monture fer à boulons.

5. »

625 — — — bois

2.75

626 — carrée, sans monture

1.25

627 — — avec monture fer à boulons

5. »

628 — — — bois

2.75

629 Monture seule en fer avec boulons (EISENGESTELL)

4. »

630 — — en bois (HOLZGESTELL)

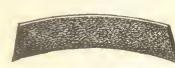
1.50

631 Cœurse blanche à biseaux, sans monture (WEISS)

1.75

632 — — carrée, —

1.75

Cœurse cintrée pour mégissier (SCHIEFERSTEIN) (*Cuchillo pizarra*):

626

633 En ardoise, à biseaux, sans monture.

1.25

634 En pierre de l'Hérault, à biseaux, sans monture

1.25



638



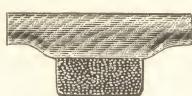
639



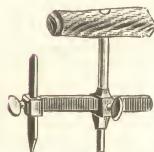
641



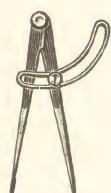
643



644



656



658



659



660

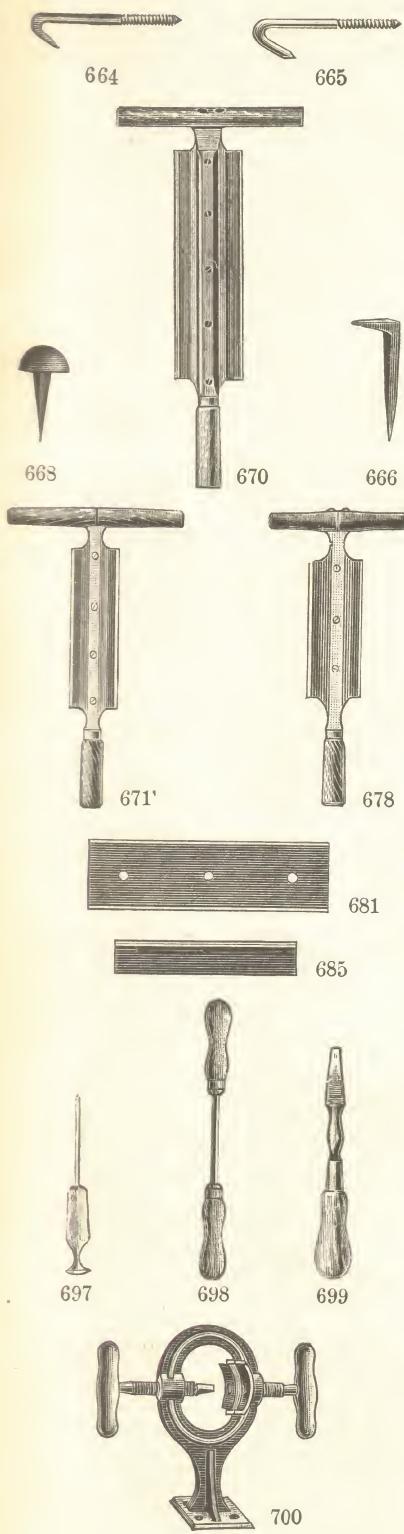
635	Cource cintrée, caoutchouc durci ou ébonite, sans monture	5. »
	Montures seules, pour cource de mégissier :	
636	En fer, avec boulons	4. »
637	En bois	1.50
638	En bois, façon Marseille	1.50
639	Cource en ardoise, monture fer, à dos tranchant	8. »
640	— caoutchouc durci, monture fer, à dos tranchant p. égraminer.	9. »
	Cource au vent ou à mettre au vent (AUSWASCHSTEIN) (<i>Estira de piedra</i>) :	
641	Ordinaire, sans manche (GEWÖHNLICH) (<i>Ordiner</i>)	0.50
642	— avec —	1.50
643	Dure dressée, sans manche (HART) (<i>Duro</i>)	1. »
644	— avec —	2. »
645	Blanche, sans manche (WEISS) (<i>Blanco</i>)	1. »
646	— avec —	2. »
647	Silex très dur, sans manche (KIESEL SEHR HART) (<i>Silex muy duro</i>)	1.50
648	Silex très dur, avec manche	2.50
649	Ardoise, sans manche (SCHIEFER) (<i>Pizarra</i>)	1. »
650	— avec —	2. »
651	Fine cheval, sans manche	1. »
652	— avec —	2. »
653	Manche de cource au vent seul (HEFT FÜR AUSWASCHSTEIN) (<i>Mango madera</i>)	1. »
	Colle Express imperméable s'employant à froid, pour jonctions de courroies en cuir tanné végétal ou chrome :	
654	Jusqu'à 50 kilogs	le kilog. 7.50
655	Au-dessus de 50 kilogs	le kilog. 7. »

Compas pour découper les rondelles ; manche corne.

656	Simple, diamètre 200 m/m.	7.50
657	— — 400 —	10. »
658	Compas arc de cercle, longueur 250 m/m.	3. »

Cloos - NÄGEL - Clavo.

659	Cloos à crochet, à patte	le cent. 15. »
660	Cloos à crochet, fer carré, longueur 10 cent.	— 4.50
661	— — — 12 —	— 6. »
662	— — — 15 —	— 8. »
663	— — — 18 —	— 9. »



664	Clous à crochet fer carré, à vis, longueur 16 cent.	le cent.	15.	»			
665	— rond — — — . . . —	—	15.	»			
666	Clous pour chevriers, longueur 35 m/m	le kilogr.	2.50				
667	— — — 45 — . . . —	—	2.50				
668	Clous pour vernisseurs	le kilogr.	1.10				
669	Clous façon Carpentras, 13 lignes	le mille.	9.50				
670	Couteau à dérayer de rivière (KALKFALZ) (<i>Cuchillo de rebajar de rivera</i>), longueur des lames 35 cent., force n° 3	15.	»			
	Couteau à dérayer (FALZ) (<i>Cuchillo de rebajar</i>), longueur des lames 27 cent. :						
Nos. . .	671	672	673	674	675	676	677
Force . .	0	1	2	3	4	5	6
Prix . .	14.	14.	14.	14.	14.	14.	14.
678	Façon cheval, six vis contrariées	18.	»			
679	Façon américaine, 1 vis sur bêquille	18.	»			
680	— 2 — — — —	20.	»			
	Lames pour couteau à dérayer (FALZPLATTEN) (<i>Hojas</i>) :						
681	Lame entière 350×100×2 m/m, 5 trous.	la pièce.	5.50				
682	— — — 4 —	—	5.50				
683	— 270×100×2 m/m	—	5.	»			
684	Lames larges 350×45×2 m/m	la paire.	5.	»			
685	— 270×45×2 m/m	—	4.25				
686	— 270×45×16/10 m/m	—	4.	»			
687	— 270×45×13/10 m/m	—	4.	»			
688	Lames 3/4 350×40×2 m/m	—	4.50				
689	— 270×40×2 m/m	—	3.75				
690	— 270×40×16/10 m/m	—	3.50				
691	— 270×40×13/10 m/m	—	3.50				
692	Lames moyen. 350×35×2 m/m	—	3.75				
693	— 270×35×2 m/m	—	3.	»			
694	Lames étroites 270×27×2 m/m	—	2.75				
695	Lames p. couteau à dérayer faç. cheval 240×40×13/10 m/m	—	3.25				
696	Lames blanches pour couteau à dérayer, faç. américaine 280×30×2 m/m	—	2.50				
697	Fusil pour couteau, manche rond (FALZSTAHL) pour lames de couteau à dérayer		0.50				
698	Fusil à retourner à 2 manches (LEGSTAHL)		3.	»			
699	— 1 manche		2.50				
700	Tournevis, manche verni, pour couteau à dérayer		1.	»			
	Tournevis mécanique		13.	»			



701



705



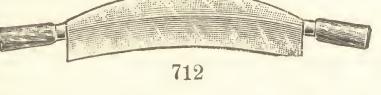
706



710



711



712



716



717



718



719



720



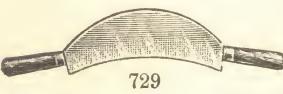
721



726



727



729

Couteaux Tanneurs - SCHABEISEN - Cuchillo de Labrar.

701 Couteau à ébourrer et à façonner ou à décrotter, $37 \times 7 \frac{1}{2}$ cent. 5.50

702 — — — — — $42 \times 7 \frac{1}{2}$ — 6.50

703 — — — — — $36 \times 6 \frac{1}{2}$ — 5. »

704 — — — — — $41 \times 5 \frac{1}{2}$ — 5. »

705 — — — — — façon Marseille 5.50

706 — — — — — à lame rapportée, type Roumain ou Bulgare, $42 \times 7 \frac{1}{2}$ cent. 6. »

707 Lame de rechange 3.50

708 Couteau à lame rapportée cuivre, $42 \times 7 \frac{1}{2}$ cent. 8. »

709 Lame de rechange 4. »

Couteau tanneur à double côté (*voir Tranchants, n° 1327*).

710 — — — — — façon Château-Renault 7.50

711 — — — — — modèle Turc, à lame rapportée pouvant prendre un fil 6.50

712 — — — — — à dos tranchant (*Cuchillo a dos cortes acero*) . 8. »

713 Couteau de rivière, modèle Baruelle, à lame cintrée de 40 centimètres pour travail avant les pelâins, ouvrir les bordages, couper les oreilles, ergots, baisser les mufles 10. »

714 Couteau à lame rapportée en acier de lame à dérayer 7.50

715 Lame de rechange pour ces couteaux 3.50

716 Couteau à raser le cuir fort (PUTZMESSER), sans côte, poli. 5. »

717 — — — — — avec côte 5. »

718 Couteau à rogner, modèle T, en acier extra 9. »

719 — — — M. G. lame de 28 cent. 3.25

720 — — — modèle Combes — 25 — 3. »

Couteau à écorner (AUSHORNMESSER) (*Cuchillo de curtidor*):

Nos	721	722	723	724	725
---------------	-----	-----	-----	-----	-----

Lame de, cent.	17	20	23	25	28
------------------------	----	----	----	----	----

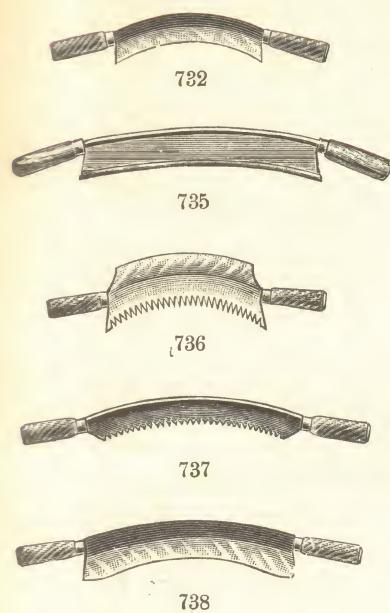
Prix	1.25	1.75	2. »	2.25	2.50
----------------	------	------	------	------	------

726 Couteau à dépouiller les animaux sans faire de coutelure. 5. »

727 Couteau de chair pour moutons et chèvres (SCHABEISEN FÜR WEISSGERBER) (*Cuchillo para descarnar carnero y cabra*) 7.50

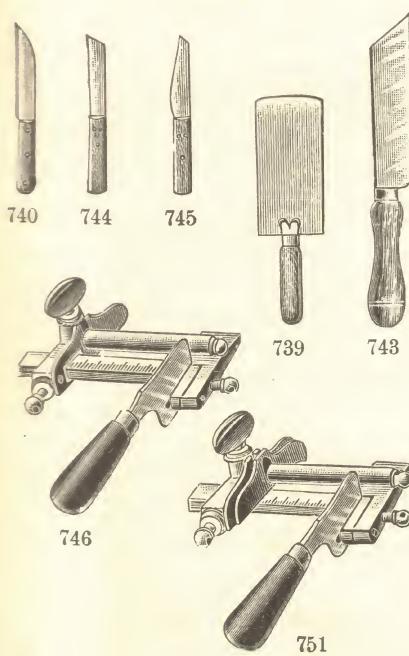
728 Couteau de chair pour peaux de gants (FÜR ZIEGENBÖCKEL) 6. »

729 Couteau de chair pour peaux de gants, modèle Saint-Junien. 6. »



730	Couteau de chair, type Graulhet, tranchant des deux côtés, pour écharnage	7. »
731	Couteau de chair, type Graulhet, tranchant du côté convexe, pour ébourrage	7. »
732	Couteau de fleur pour moutons et chèvres (SCHABEISEN FÜR NARBENSEITE).	3.50
733	Couteau de fleur pour peaux de gants	3.50
734	Couteau de fleur pour peaux de gants, modèle Saint-Junien	3.50
735	Couteau de fleur à bourselet, pour agneaux	6.50
736	Couteau à arracher la laine, à dos tranchant	7.50
737	Couteau à arracher la laine, nouveau modèle	10. »
738	Couteau de chamoiseur	8. »

Couteau de parcheminier ou fer à raturer (*voir n° 840*).



739	Couteau à dorer pour gantier	7. »
740	Couteau à piquer pour gantier	3. »
741	Couteau à entailler les sandales, type Roumain, lame fixe	0.75
742	— — — lame mobile	2.45
743	Couteau à échantillonner les tiges	2.25
744	— — — type anglais, pointe carrée. La dz.	12. »
745	— — — pointe renversée. La dz.	12. »

Couteau mécanique, pied acier, avec une lame de rechange (LEDERRIEMEN-MESSER) (*Cuchillo para cortar correas*):

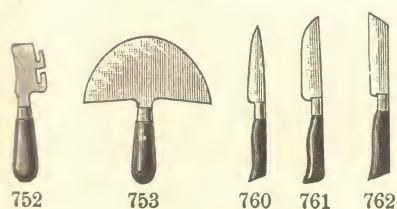
Nos	746	747	748	749	750
Largeur de coupe cent.	10	15	20	25	30
Prix	18. »	22. »	25. »	30. »	35. »

751	Couteau mécanique avec contreplaqué, pour couper les lanières, avec une lame de rechange, largeur de coupe 10 cent.	22. »
752	Lame de rechange pour couteau mécanique	3. »

Couteau à pied manche droit.

Nos	753	754	755	756	757	758	759
Long. m/m	108	135	162	189	216	243	270
Prix	3. »	3.75	4.50	5.25	6. »	8. »	9. »

760	Couteau à main, pointe au milieu	1.40
761	— — — renversée	1.40
762	— — — carrée	1.40





763



764



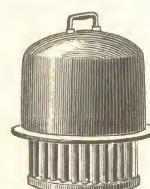
766



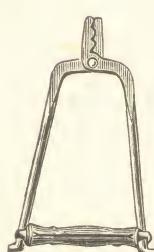
768



767



770 et 771



777



Couteau à parer à bascule (*voir Machine à égaliser à main, n° 1035*).

763	Couteau à jonctionner	4.25
764	Couteau de fourreur coudé, à talon, longueur 170 mm.	3.25
765	— — — — — 190 —	3.50
766	Couteau à fendre pour coupeurs de poils de lapins. la douzaine	15. »
767	Couteau à ejarrer — — — — —	15. »
768	Couteau à déborder — — — — —	7.20
769	Couteau à dents, dit dégalloir pour coupeurs	30. »
770	Corbeille en fonte avec grille, pour étuve de coupeur	20. »
771	Cloche en fonte avec poignée, pour recouvrir ces corbeilles.	20. »

772	Décrasse meule avec manche et 1 jeu de 4 molettes de rechange .	5.75
-----	---	------

Dégras mællon (**Prix sur demande**).

Dents de rechange pour marguerite (*voir n° 1069*).

Doigters caoutchouc (FINGERLINGE) (*Dedil*) :

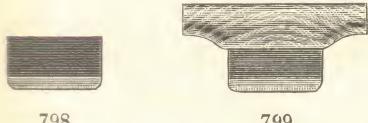
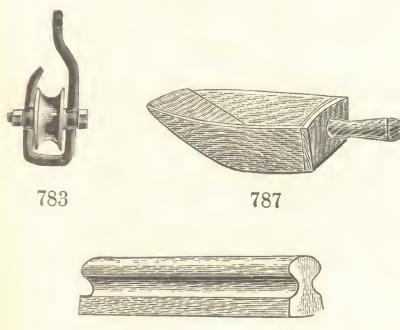
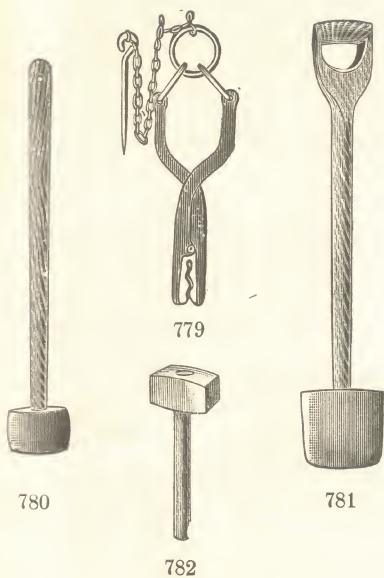
773	Doigters caoutchouc petite taille	21. »
774	— — taille moyenne	22.50
775	— — grande taille	25. »
776	— — pouce	22.50

Prix variables suivant cours du caoutchouc

Dépouille des animaux.

Dépouille au marteau, ancien système :

777	Pince à main et marteau, l'ensemble	18. »
778	Dépouille mécanique, nouveau procédé breveté, adopté par M. Tain-turier, comprenant :	
	2 pinces spéciales à serrage continu et progressif avec dispositif de tirage par treuil	
	2 marteaux à frapper	
	1 marteau bêche.	
	1 marteau masse.	
	2 poulies de renvoi du câble à inclinaison variable	
	2 rouleaux bois de détour du câble.	
	Chaîne et crochets d'attache de la bête.	



779	Pince	18. »
780	Marteau	10. »
781	Bêche	10. »
782	Masse	5. »
783	Poulie	20. »
784	Rouleau	18. »
785	Chaîne.	Prix suivant longueur.

786	Écoppe avec manche	2.50
787	— avec poignée	2. »
788	Écrase-colle	1.50
789	Émeri en poudre	le kilog. 1.20
790	— en grains	— 1.20
	— en toile (voir n° 1351).	

Emporte-pièce de toutes formes et de toutes dimensions, suivant croquis, gabarits ou pièce découpée, pour découper au marteau, avec fourchette fer ou au balancier **Prix sur demande.**

Emporte-pièce à frapper, bouts ronds ou ovales de toutes dimensions depuis 1 m/m

Epine-vinette **Prix variable suivant récolte.**

791	Éponge fine de Venise pour première colle	Prix suivant taille, qualité et choix.
792	— extra-fine de Syrie pour dernière colle.	
793	— extra, oreille d'éléphant	
	Éprouvette verre (voir n° 928).	
794	Essence russe pour donner aux cuirs l'odeur du cuir de Russie. Le kil.	4. »
795	Estrèque avec manche (STRECKEISEN) (Estreque)	7.50
796	Lame d'estrèque	2.50
797	Armature fer de l'estrèque, sans manche bois.	3.25

Étires à mettre au vent, ou au vent

STAHLRECKEN - Estira de acero.

798	Modèle courant, 130×75×2 m/m, sans manche	1. »
799	— — — — avec manche	2. »
800	— mince, 130×75×15/10, — sans manche	1. »
801	— double, 130×75×3 — —	1.30
802	— triple, 130×75×5 — —	1.65
803	— Combes, pr chevreau, 130×90×15/10 m/m, sans manche	1. »
804	— turc, 130×90×2 m/m, sans manche	1.20



807



810



822



823



824



826



827



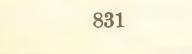
828



829



830



831



832



833



834



835

Étire au vent, simple, cuivre, $130 \times 75 \times 2$ m/m (MESSINGRECKEN)
(*Estira de cobre*):

805	Sans manche	1.25
806	Avec manche	2.25
807	Manche d'étire à mettre au vent ordinaire	1. »
808	— — — double	1.30
809	— — — triple	1.65

Étire glace en verre (*voir* n° 888).

Étires à blanchir, sans manche - (BLANCHIREISEN)
(*Estira de blanchir*).

Modèle ordinaire 130×135 m/m :

Nos . . .	810	811	812	813	814	815	816
Épaisseur, type	0	1	2	3	4	5	6
Prix . . .	1.10	1.10	1.10	1.10	1.10	1.20	1.25

Étire à blanchir courte, 130×115 m/m, sans manche :

Nos . . .	817	818	819	820	821
Épaisseur, type	0	1	2	3	4
Prix . . .	1. »	1. »	1. »	1. »	1. »

Manche d'étire à blanchir, ordinaire, sans vis 0.80

823 — — à vis fer 1. »

824 — façon lyonnaise, plaques cuivre, vis cuivre 1.75

825 — — — — fer 1.75

826 — petit sabot 1. »

827 — gros sabot, trou derrière 1.75

828 Fusil pour étire, manche carré (BLANCHIRSTAHL) 0.75

(Pour le repassage des étires, *voir* Pierres, n° 4180.)

829 Étire à cambrer avec manche ferré 2.50

830 Étire bronze à effacer les plis, sans manche (ZAHNBRONZERCKEN) (*Estira de bronce, para suela*) 6.75

831 Étire bronze à effacer les plis, avec manche 7.75

832 Étire acier à quadriller, denture variable, sans manche (STAHLZUG) (*Estira para cuadrillar*) 7. »

833 Étire, acier, à quadriller, denture variable, avec manche 8. »

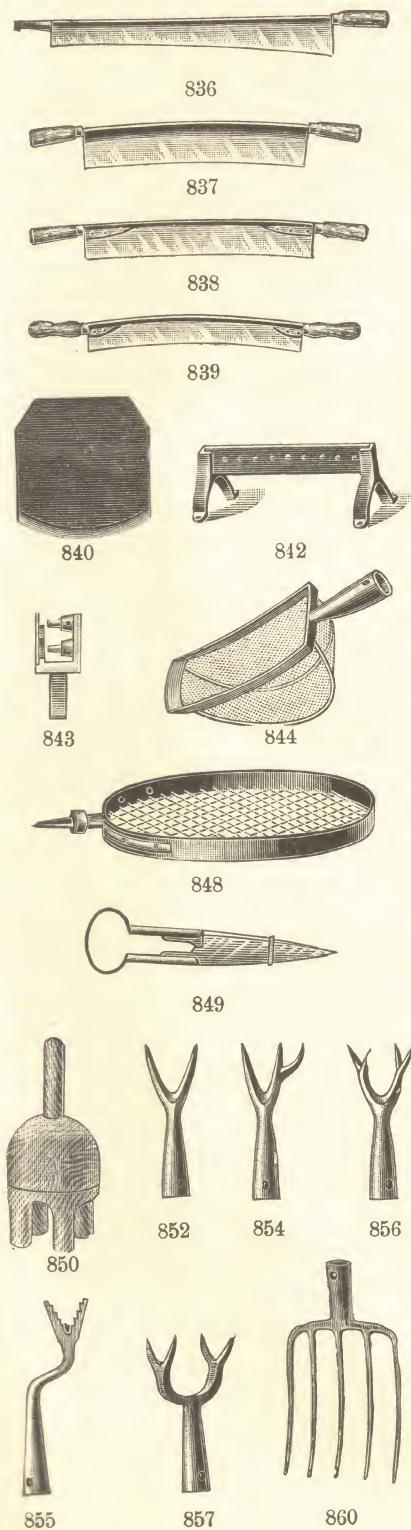
Étire, gaïac (*voir* n° 1095).

Étire caoutchouc (*voir* Massettes, n° 1093).

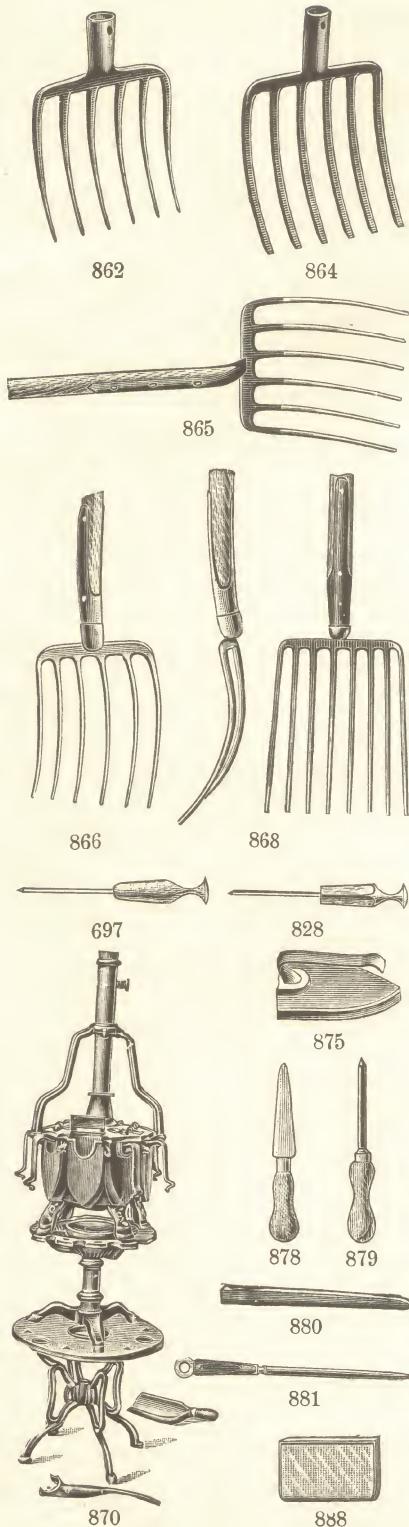
Étire, pierre (*voir* Cœurs, n° 641).

834 Épingles en laiton blanchi pour coupeurs Le kil. } **Prix variable**
— fer blanchi pour coupeurs . — } **suivant cours.** 3.25

2.25

*Faux - SENSEN.*

836	Faux de hongroyeur, 54 cent., à un manche	7. »
837	Faux de tanneur, 54 cent., à deux manches, pour écharner	7. »
838	— 54 cent., avec soies rapportées	7. »
839	— 57 cent., vrai modèle Château-Renault	8.50
Faux bleue (<i>voir Tranchants, n° 1324</i>).		
Fer d'apprêteur (<i>voir n° 522</i>).		
840	Fer à raturer, pour parcheminier	7. »
841	Manche de fer à raturer	4. »
Fer à repasser (<i>voir n° 875</i>).		
Feuilles de zinc de toutes dimensions depuis 1 m. jusqu'à 1 m. 80 de largeur, épaisseur de 1 à 5 m/m. (Prix suivant cours.)		
842	Filière avec chevalet, pour lacet	7. »
843	Filière pour courroie ronde à 5 tubes, à contreplaqué guide. Diamètre des tubes : 4, 5, 6, 8, 10 m/m	15. »
Tubes de rechange de différents diamètres inférieurs à 10 m/m .		
844	Filoche, fer galvanisé (LOHNETZE)	15. »
845	Filet de rechange	5. »
846	Filoche, cuivre rouge.	48. »
847	Filet de rechange	10. »
848	Filoche plate, fer galvanisé.	12. »
849	Force à tondre les moutons, lames bombées	6. »
850	Foulon à 4 dents, bois dur, avec manche	6.50
851	— — — sans manche	5.75
- de mégissier (<i>voir n° 1199</i>).		
852	Fourchette simple, fer forgé galvanisé, sans manche (HAKEN)	2.50
853	— cuivre, sans manche	4.50
854	— fer forgé, à ergot	2.75
855	— fer forgé, à crans, pour vernisseur	7. »
856	Fourchette double, fer forgé, galvanisée, petit modèle	2.75
857	— — — grand modèle	3. »
858	— cuivre, petit modèle.	6. »

*Fourches - LOHGABELN - Horquilla.*

859	Fourche acier, 5 dents carrées, à douille, avec manche	10. »
860	— — 5 — — sans —	9.25
861	— — 6 — — avec —	11. »
862	— — 6 — — sans —	10.25
863	— — 6 — plates avec —	11. »
864	— — 6 — — sans —	10.25
865	— — 6 — ovales, à empattement, manche fixe.	10. »
866	— — 5 — à férule —	6. »
867	— — 6 — — —	7. »
868	— — 8 — 2 dents extrêmes relevées —	10. »
869	— — 9 — — —	11. »
870	Fourneau spécial, pour teinturier de peaux, modèle 6 places avec guéridon, sans les fers (BÜGELOFEN).	95. »
871	Fourneau, modèle 8 places avec guéridon, sans les fers	115. »
872	Guéridon seul.	15. »
873	Foyer seul, 6 places.	25. »
874	— 8 places.	35. »
875	Fer à repasser, forme tailleur, type ordinaire	5. »
876	— type Millau.	5. »
877	Poignée cuir et tôle à l'intérieur	0.75

Fusils.

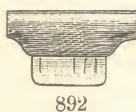
878	Fusil plat à aiguiser pour tranchant (SCHEERSTAHL)	3.50
698	— rond à retourner, à 2 manches, pour couteau à dérayer (LEGSTAHL).	
879	— rond, à retourner, à 1 manche, pour couteau à dérayer . .	2.50
697	— pour couteau, manche rond (FALZSTAHL).	0.50
828	— pour étire, manche carré (BLANCHIRSTAHL).	0.75
880	— Russe, sans manche, pour étire.	7. »
881	— de boucher, manche plat, corne.	6. »

Gaïac pour chevalets de dérayeur (POCKHOLZPLATTE).

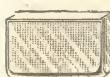
882	Planche de 55×20×5 cent.	
883	— 55×25×5 cent.	
884	— 60×20×5 cent.	
885	— 60×25×5 cent.	
886	— 65×20×5 cent.	
887	— 65×25×5 cent.	
		le kilogr.

Sur demande, nous pouvons exécuter toutes autres dimensions.

888	Glace étire à glacer, sans manche (GLASRECKEN) (<i>Estira de cristal</i>).	1. »
889	Glace étire à glacer, avec manche	2. »
890	Manche de glace	1. »



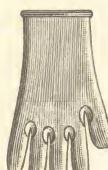
892



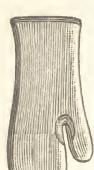
893



894



895



897



898



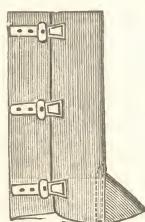
899



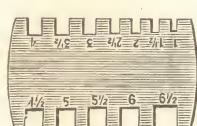
900



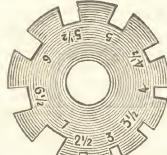
901



902



905



907



910

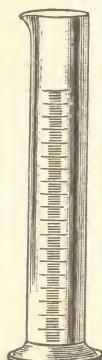


912



913

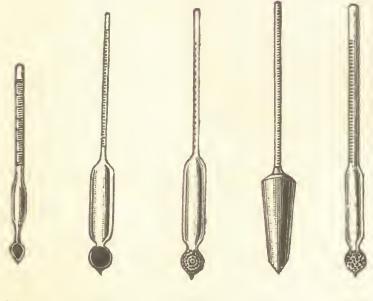
891	Glace à finir la tige, sans manche	0.75
892	— — avec manche	1.50
893	Glace plate, $135 \times 85 \times 25 \text{ mm}$, deux angles et un grand champ arrondis, pour machine à glacer	4. »
894	Glace plate, $135 \times 85 \times 25 \text{ mm}$, arêtes et angles vifs.	3. »
895	Gants caoutchouc, entre-doigts renforcés (GUMMIHANDSCHUHE), (<i>Guantes de caucho</i>), taille moyenne	Prix suivant cours du caoutchouc.
896	Gants caoutchouc, entre-doigts renforcés, g ^{de} taille.	la paire
897	Gants moufles.	8.50
	Doigts caoutchouc (<i>voir</i> n° 773).	8.50
898	Grattoir pour préparer les jonctions de courroies	5. »
899	Grès haut pour tanneurs (SANDSTEIN) (<i>Piedra gres</i>)	3. »
900	Grès $1/2$ haut pour corroyeurs	1.75
901	Griffe pour démêler la laine des peaux de moutons	4.50
	Grille de poêle (<i>voir</i> n° 1230).	
902	Guêtres peau d'âne	la paire
903	— cuir en croûte, type A.	—
904	— caoutchouc	—
	Havets (<i>voir</i> Clous de chevrier, n° 666).	
905	Jauge aluminium, rectangulaire de 1 mm à $6 \frac{1}{2} \text{ mm}$	3.50
906	— acier — $2 \frac{1}{2}$ à 7 mm	3.50
907	— — ronde $2 \frac{1}{2}$ à 7 mm	3.50
	— à cadran (<i>voir</i> Mesureurs, n° 1097).	
908	Jeu de 9 chiffres, pour cuir en poil, en découpé, hauteur 10 mm .	15. »
909	— — — — — 15 mm .	18. »
910	— — — — — 17 mm .	20. »
911	— — — — en pointillé — 15 mm .	18. »
912	— — — — — 17 mm .	20. »
913	Jeu de 10 chiffres, pour composteur, en découpé — 10 mm .	19. »
914	Jeu de 9 chiffres pleins, acier pour cuir tanné, hauteur 6 mm .	2. »
915	— — — — — 10 mm .	4. »
916	— — — — — 15 mm .	8. »
917	Jeu de 10 chiffres zinc, à jour, pour marquer les balles, hauteur 5 cent.	1.50
918	Jeu de 25 lettres, pour cuir en poil, en découpé, hauteur 10 mm .	36. »
919	— — — — — 15 mm .	40. »
920	— — — — — 17 mm .	45. »
921	— — — — en pointillé — 15 mm .	40. »
922	— — — — — 17 mm .	45. »



928



931



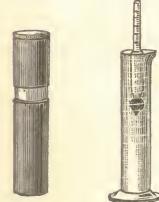
934

937

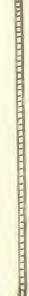
938

941

943



945



954



956

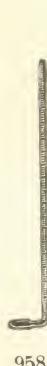
923	Jeu de 25 lettres, pour composteur, en découpé, hauteur 10 m/m.	45.	»
924	— pleines, acier, pour cuir tanné — 6 m/m.	5.	»
925	— — — — 10 m/m.	10.	»
926	— — — — 15 m/m.	20.	»
927	— en zinc, à jour, pour marquer les balles, haut. 5 cent.	3.	»

Nous pouvons exécuter en toutes dimensions jeux de chiffres, jeux de lettres, marques coupantes en pointillé, à chaud, en caoutchouc, etc. Il suffit de nous adresser un croquis.

Jus d'épine-vinette. (Prix variables suivant récolte.)

L Laboratoire (Appareils de).

928	Éprouvette graduée 125 gr.	3.	»
929	— 250 gr.	4.	»
930	— 500 gr.	6.	»
931	Éprouvette non graduée 125 gr.	1.50	
932	— — 250 gr.	2.	»
933	— — 500 gr.	2.50	
934	Pèse-acide, 0 à 40°, étui fer blanc	1.60	
935	— 0 à 70° —	2.50	
936	Pèse-alcali.	4.50	
937	Pèse-lait de chaux et Sumac	3.50	
938	Pèse-tanin, 0 à 60	3.50	
939	— 0 à 10°	3.50	
940	— gros modèle en verre renforcé, 0 à 10°	7.	»
941	— maillechort, 0 à 6°	15.	»
942	— — 0 à 10°	15.	»
943	Pèse-extrait, 0 à 35°.	3.50	
944	— 15 à 30°, par 1/5.	3.50	
945	— de poche, avec étui et éprouvette à bec.	5.	»
946	— maillechort	15.	»
947	Alcoomètre, 0 à 50°.	4.50	
948	— 50 à 100°	4.50	
949	Densimètre, plus léger que l'eau, 600 à 1000 grammes	4.	»
950	— plus lourd — 1000 à 1500 —	4.50	
951	— — — 1500 à 2000 —	4.50	
952	Aréomètre pour jus de tanin, tige plate portant d'un côté de la tige la graduation Beaumé, de l'autre la richesse en acide tannique d'après la méthode de Hammers, construction spéciale pour chaque sorte d'extrait	10.	»
953	Flacon burette automatique, nouveau modèle avec mise à zéro automatique.	20.	»
954	Thermomètre gravé sur tige, 0 à 110°	7.	»
955	— — 0 à 360° pour cuisson des huiles ou des vernis	15.	»
956	Thermomètre pour cuve, 0 à 100°, graduation sur papier, garantie par une forte monture bois avec poignée	6.	»



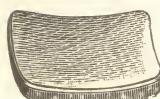
958



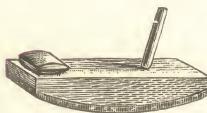
961



963



965



967



969



971



974

957	Thermomètre, 0 à 100°, graduation sur plaque opale intérieure.	10.	»
Thermomètres coudés, spéciaux pour tonneaux :			
958	— gravés sur tige	9.	»
959	— — intérieur sur papier	10.	»
960	— — sur plaque opale	12.	»
961	— montés sur bois, graduation sur plaque en cuivre.	15.	»
962	Thermomètre pour chambre chaude, 120°, plaque cuivre	8.	»

Laine pour tampon (*voir* n° 566).

963	Lames pour machines à dérayer	l'une	1.50
964	Cuivre pour matage de ces lames.	le kilogr.	4. »

Prix spéciaux pour grandes quantités.

Lames pour couteaux à dérayer (*voir* n° 681).

Lame d'estrèque (*voir* n° 796).

Lame d'apprêteur (*voir* n° 522).

Lame de palisson (*voir* n° 1149).

Lame de machine à parer (*voir* n° 1043).

Lame de machine à égaliser à main (*voir* n° 1035).

Lame de couteau mécanique (*voir* n° 752).

Lame de rabot américain (*voir* n° 1269).

Lame de parcheminier (*voir* n° 840).

D'une façon générale, nous pouvons exécuter des lames de tout modèle et de toutes dimensions, il suffit de nous adresser un croquis ou un gabarit.

Lettres (*voir* Jeu de, n° 918).

965	Liège à chagriner ou paumelle (CHAGRINIRHOLZ) (<i>Palmella de corcho</i>), 35×25 cent.	5.	»
966	Liège à chagriner avec semelle caoutchouc pour box-calf	20.	»
967	Liège à bras, 50×15 cent. (ARMPANTOFFELHOLZ) (<i>Ramella de corcho</i>).	6.25	
968	Planche de liège de rechange	2.75	
969	Liège à bras de vernisseur, dessus concave, 50×20 cent.	8.75	
970	Planche de liège de rechange	4.25	
971	Liège à main, petit 27×13 cent. (HANDPANTOFFELHOLZ).	3.	»
972	— moyen 27×15 —	3.50	
973	— grand 27×17 —	4.	»

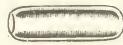
Lime pour palisson (*voir* n° 451).

Lisse en agate (AGATROLLE) (*Lisa de cornalinas*):

N°s.	974	975	976	977	978	979
Long. m/m	65	70	75	90	70	90
Diam. m/m	50	50	50	50	55	55
Prix . . .	18. »	20. »	22. »	28. »	22. »	30. »



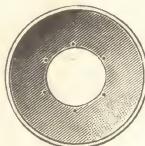
985



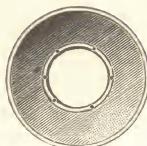
1005



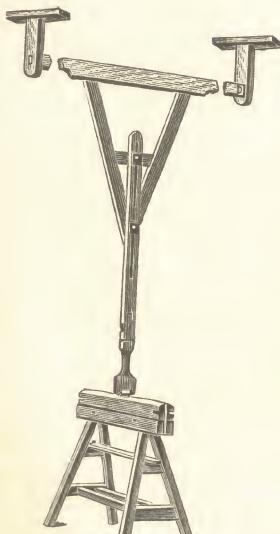
1365



1006



1010



1011

Lisse en agate (*suite*).

Nos.	980	981	982	983	984
Long. m/m.	93	100	70	90	100
Diam. m/m.	57	55	60	60	60
Prix . . .	32. »	32. »	25. »	32. »	35. »

Lisse en verre, polie (GLASROLLE) (*Lisa de vidrio*):

Nos.	985	986	987	988	989	990
Long. m/m.	65	70	75	90	100	110
Diam. m/m.	50	50	50	50	50	50
Prix . . .	1.65	1.75	1.90	2.25	2.50	2.75

Nos.	991	992	993	994	995	996
Long. m/m.	120	70	75	90	100	110
Diam. m/m.	50	55	55	55	55	55
Prix . . .	3. »	2. »	2.10	2.50	2.75	3. »

Nos.	997	998	999	1000	1001
Long. m/m.	120	93	70	75	90
Diam. m/m.	55	57	60	60	60
Prix . . .	3. »	2.50	2.10	2.25	2.60

Nos.	1002	1003	1004	1005	
Long. m/m.	100	110	120	150	
Diam. m/m.	60	60	60	50	
Prix . . .	2.90	3. »	3. »	3. »	

(Conditions spéciales pour commandes importantes.)

Lisse en verre, dépolie, mêmes dimensions et mêmes prix que les lisses polies.

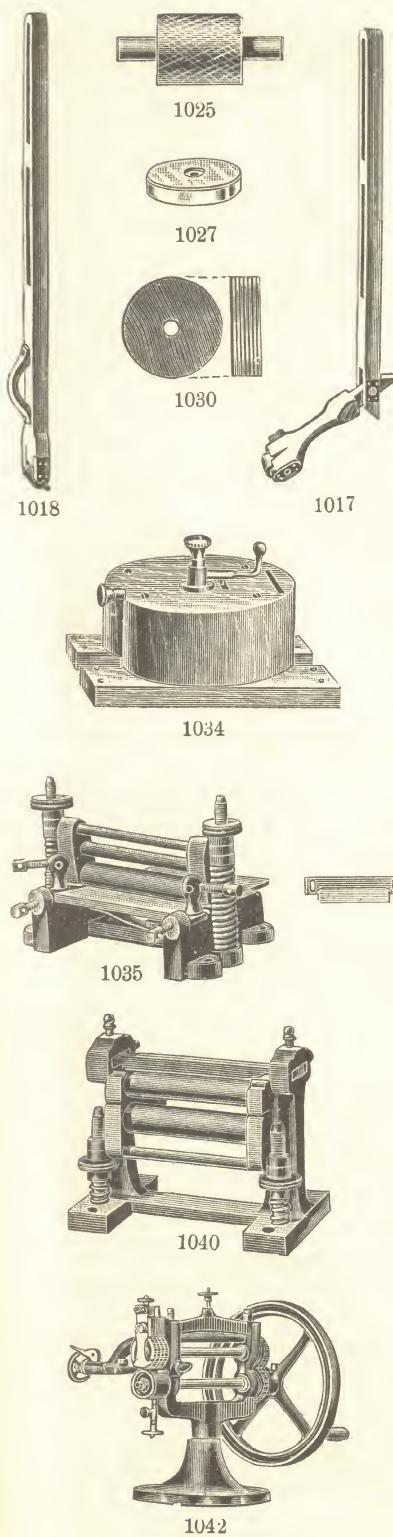
*Nous pouvons fournir toutes autres dimensions et sur demande suivant croquis ou modèle en bois.*1365 Lisse en verre à garouille **12. »**

Lunettes à parer - SCHLICHTMONDE - Lunetas.

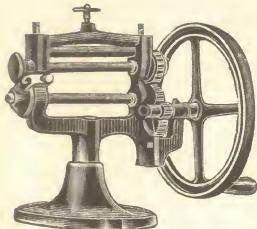
1006	Petit modèle, diamètre 25 cent. trou 11 cent..	6. »
1007	Modèle Annonay — 26 1/2 — 11 —	6. »
1008	Moyen modèle — 27 1/2 — 13 —	7. »
1009	Grand modèle — 30 — 13 —	8. »
1010	— — 30 cent. bague cuivre	12. »

1011 **M** Machine en bois à lisser marchant à bras.

Avec bras brisé, semelle octogone cormier.	100. »
Dispositif pour satiner comprenant : un bras spécial, un cylindre bronze tourné 100×70 ^m /m, une semelle charme, une semelle d'acier.	75. »
Dispositif pour chagriner comprenant : un bras spécial, un cylindre cuivre 65×50 ^m /m gravé en creux à un grain chagrin ou long, une semelle cormier plate.	50. »
Machine complète à lisser et à chagriner	150. »
Machine seule pour chagriner.	115. »



1016	Machine à rayer et à quadriller pour la chapellerie ou pour lustrer la bride, avec cylindre bois dur monté sur tic tac fer forgé.	110.	»		
1017	Bras brisé pour lisser	20.	»		
1018	Bras pour chagriner (sans cylindre)	15.	»		
1019	Bras pour satiner (sans cylindre)	18.	»		
1020	Bras pour rayer et quadriller ou lustrer, avec tic tac, sans cylindre	36.	»		
1021	Semelle octogone, cormier, pour lisser à main	25.	»		
1375	Semelle plate, cormier, pour imprimer	15.	»		
1022	Semelle plate, charme, pour satiner à main	6.	»		
1023	Semelle 4 m/m, acier, pour satiner à main	20.	»		
Lisses en verre ou en agate (<i>voir nos 974 et 985</i>).					
1024	Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain creux chagrin	18.	»		
1025	Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain long	18.	»		
1026	Cylindre imprimeur en bronze, diamètre 50 m/m, largeur 65 m/m, gravé à un grain peau de porc	50.	»		
<i>Tous les grains peuvent être reproduits suivant échantillons, prix variables.</i>					
1027	Roulette pour machine à lustrer à main, en verre	10.	»		
1028	— — — en gaïac	3.50			
1029	— — — en buis	5.	»		
1030	Roulette à rayer ou à quadriller en bois des îles	6.	»		
1031	— — — en buis	6.	»		
1032	Tic tac pour machine à lustrer	6.	»		
1033	Clef de tic tac	2.	»		
1034	Machine à main, pour découper les cordons et les lacets	25.	»		
Machine à égaliser à main (EGALISIERHANDMASCHINE), avec une lame de rechange					
Nos.	1035	1036	1037	1038	1039
Largeur cent.	10	15	20	25	30
Prix.	35. »	45. »	65. »	100. »	175. »
Lame de rechge.	5. »	8. »	12. »	18. »	25. »
Machine à égaliser à main, pour cuir mince, avec une lame de rechange :					
1040	Largeur 10 cent.	35.	»		
1041	Largeur 15 cent.	45.	»		
1042	Machine à parer ou à déborder les empeignes, les contreforts et les brides de galoches ou sabots. Convient pour profiler les bandes de cuir chromé pour antidérapant jusqu'à 3 cent. de largeur, fonctionnant à bras	225.	»		
1043	Lame de rechange	2.50			
1044	Machine à replier les bords, fonctionnant à bras, pour brides à sabots	200.	»		
1045	Maillet en buis, pour battre les têtes	4.	»		



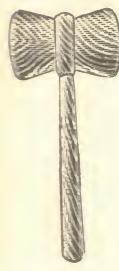
1044



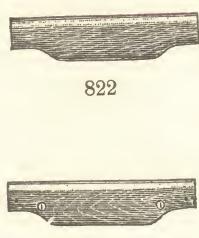
1046

Maillet américain en nerf de bœuf

Nos	1046	1047	1048	1049	1050
Poids (grammes).	450	680	1400	2050	2720
Prix	9.25	15. »	17. »	22.50	26.50
Nos	1051	1052	1053	1054	
Poids (grammes).	3400	4300	5220	6130	
Prix	30. »	35.50	40. »	44. »	



1045



822

823

824

825

826

827

*Manches d'êtires à blanchir - HEFTE*für BLANCHIREISEN - *Mango de estiras.*

822	Ordinaires, sans vis	0.80
823	A vis fer	1. »
824	Façon lyonnaise, plaques cuivre, vis cuivre	1.75
825	— — — fer	1.75
826	Petit sabot	1. »
827	Gros sabot, trou derrière	1.75

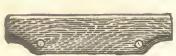
Manches d'êtires au vent - HEFTE für RECKEN.

807	Pour étire ordinaire	1. »
808	— double	1.30
809	— triple	1.65

Manches de courses - HEFTE für AUSWASCHSTEINE.

pour Cœurse cintrée (voir nos 629-630).

653	— Cœurse à mettre au vent	1. »
-----	-------------------------------------	-------------



826



827

Manches de glace - HEFTE für GLASRECKEN.

890	Pour glace étire à glacer	1. »
1055	— — à cambrer	0.75

Manche, pour fourchette, bouloir, filoche, etc.

Nos	1056	1057	1058	1059	1060	1061
Diamètre m/m	35	40	45	50	55	60
Prix, le mèt.	1. »	1.25	1.50	1.60	1.75	1.85

1062 Manuel Roret du tanneur-corroyeur, en 2 vol., nouvelle édition 1911.

1063 — chamoiseur-mégissier-teinturier, 1 volume

6. »**3.50**Marbres. (**Prix suivant dimensions.**)1064 Marguerite en cormier (ARMKRISPELHOLZ) (*Ramella para vaquetilla*), à vache, 27 dents**10. »**

1065 Marguerite en cormier, à croupon, 32 dents

10. »

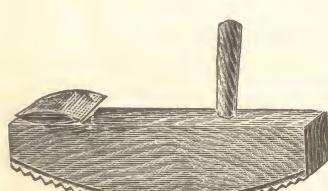
1066 — — à veau, 44 dents

11. »

1067 — — à grainer, moyenne denture, 7 à 12

14. »

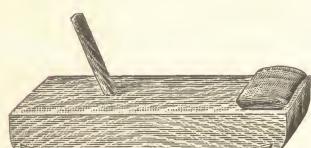
1068 — — — fine denture, 13 à 22

15. »

1064



1069



1075

1069	Marguerite à dents de zinc, vache, 27 dents	10. »
1070	— — croupon, 32 dents	10. »
1071	— — veau, 44 dents	11. »
1392	Dent de rechange en zinc.	0.30
1072	Marguerite à dents de cuivre, vache	14. »
1073	— — croupon	14. »
1074	— — veau	15. »
1075	— à dents de cuivre fondu, pour vache	26. »
1076	— à denture fonte, pour grainer, moyenne	22. »
1077	— — fine	25. »
1078	— à denture cuivre, pour grainer, moyenne	30. »
1079	— — fine	35. »

Marguerite à main (*voir Paumelle, n° 1158*).

1080	Outil à retailler les dents de zinc de marguerite	1.50
1081	Rabot à retailler les marguerites cormier	10. »

Marmite fonte pour faire la colle (*voir Poèles, n° 1242*).

Marque coupante pour cuirs tannés.

Nous pouvons reproduire tous les croquis sur demande.

1082	Marteau à 2 lettres pour cuir en poil, en découpé, 15 m/m	7. »
1083	— — — — 17 m/m	8. »
1084	Marteau compositeur à 2 cases, sans chiffre, hauteur 10 m/m	15. »
1085	— — — — 15 m/m	18. »
1086	— — — — 17 m/m	20. »
1087	Chiffre ou lettre pour ce marteau, 10 m/m	
1088	— — — 15 m/m	{ 2. »
1089	— — — 17 m/m	

1090	Marteau cuivre, à 2 têtes, pour battre le cuir	12. »
1091	— à 1 tête —	10. »
1092	Marteau à coller les courroies	3.50

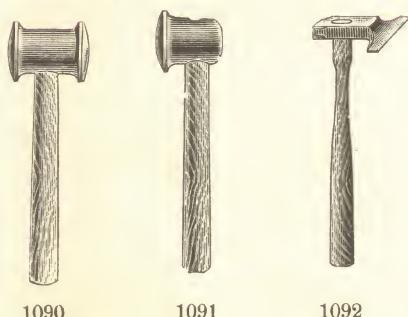
Marteau pour dépouiller les animaux (*voir n° 780*).

1093	Massette caoutchouc durci ou ébonite, pour chevreau, 18×11 cent. .	5. »
1094	— ou étire, caoutchouc durci, avec manche, 13×8 cent. .	4. »
1095	— gaïac, sans manche	1.50
1096	Mastic de fontaine, en pains de 5 kilogr. le kilogr.	0.50

Matrice simple ou double, en bronze, pour cambrer les empeignes ou les brides de toutes dimensions et de tous dessins, suivant modèle. (**Prix sur demande.**)

Mesureur d'épaisseur, jusqu'à 11/10 de cent. modèle adopté par les commissions de réception de l'armée, graduation en 1/10 de m/m ; avec écrin.

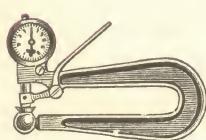
1097	Modèle courant permettant de mesurer sur une long. de 11 cent.	25. »
1098	Modèle permettant de mesurer sur une longueur de 20 —	35. »
1099	— — — — 30 —	45. »
1100	— — — — 40 —	55. »
1101	— — — — 50 —	75. »



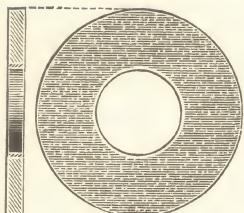
1090

1091

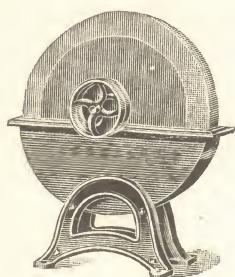
1092



1097



1104



1108



1117



1144

1145

1146

1147

1102	Mètre simple en bois, bouts ferrés.	1.75
1103	— double — — —	3.25

Meule pour machine à dérayer ou à blanchir :

1104	Diamètre 235 m/m, épaisseur 23 m/m, alésée à 90m/m	13. »
1105	— — — — — 70m/m	13. »
1106	— — — 32 m/m — 90m/m m ^e Combes	18. »

1107	Meule pour scie à lame sans fin, diamètre 265 m/m, épaisseur 21 m/m, alésage 25 m/m	13. »
-------------	---	--------------

Meule montée sur auge en fonte marchant par courroie :

Nos	1108	1109	1110	1111
Diamètre, cent .	50	60	70	80
Prix	42. »	54. »	70. »	90. »
Nos	1112	1113	1114	1115
Diamètre, cent .	90	100	110	120
Prix	110. »	135. »	190. »	240. »

1116	<i>Plus-value pour paliers bronze</i>	7. »
-------------	---	-------------

Meule montée sur auge fonte, marchant par courroie, avec manivelle pour marche à bras, paliers bronze :

Nos	1117	1118	1119	1120
Diam. cent. .	50	60	70	80
Épais. cent. .	8	9	10	12
Prix	45. »	55. »	70. »	90. »

Meule grain fin, non montée :

Nos	1121	1122	1123	1124	1125	1126	1127
Diam. cent. .	50	50	55	60	60	65	70
Épais. cent. .	8	10	11	9	12	12	10
Prix.	6. »	7. »	10. »	10. »	12. »	15. »	15. »
Nos	1128	1129	1130	1131	1132	1133	1134
Diam. cent. .	70	75	80	90	100	110	120
Épais. cent. .	12	12	12	12	12	12	14
Prix.	18. »	21. »	24. »	27. »	30. »	35. »	50. »

Monture fer ou bois pour cœurs (voir Cœurse, n° 629).

Moufles caoutchouc (voir Gants, n° 897).

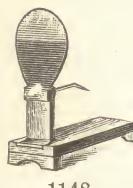
1135	Moule à mottes, fer forgé	5. »
1136	— cuivre	6. »

Noir de fumée (KIENRUSS), pour cuir verni ou cuir noir :

1137	Première couche C, foulé	le kilogr.	1.50
1138	Dernière couche D, extra dégraissé	—	2. »
1139	Leger pour cirage, qualité extra pour veau ciré	—	3. »
1140	Noir de jais.	—	3. »
1141	— liquide pour chèvre.	—	1. »
1142	— pour bride à sabot.	—	0.75
1143	— bitume de Judée, pour vernis	—	1.50

Outil pour retailler les dents de zinc (voir n° 1080).

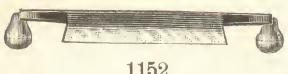
1144	Outil fausse boutonnière, pour galochier	1.75
-------------	--	-------------



1148



1149



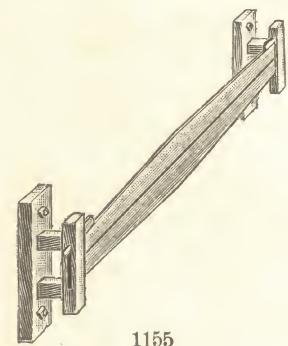
1152



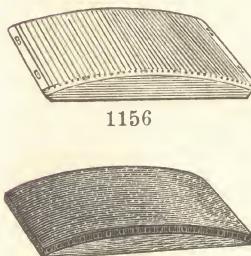
1153



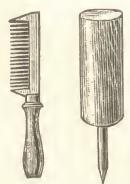
1154



1155



1156



1162

1163 1164



1165



1166



1168



1393

1145	Outil à faire les plis, pour galochier	1.75
1146	— faux boutons —	1.75
1147	— fausses piqûres —	1.75

1148	P alisson (STOLLBANK) avec montant fonte et banc en bois	30. »
1149	Lame seule, ronde, pour peaux noires	14. »
1150	— ovale — blanches	14. »
1151	Lime pour palisson	3.50

Planche de gaïac (*voir* Gaïac, n° 882).

Planche de liège à bras (*voir* n° 967).

1152	Plane à 2 manches, longueur de lame 290 m/m, largeur 50 m/m	12. »
-------------	---	--------------

1153	Panier à coucher en fosse	7.50
-------------	-------------------------------------	-------------

1154	Poubelle, tôle galvanisée, à 2 anses, sans couvercle, diamètre 0 m. 70, hauteur 0 m. 86	28. »
-------------	---	--------------

Paroir pour mégissier. (**Prix suivant taille.**)

1155	Modèle de 1 m. 50 pour mouton	35. »
-------------	---	--------------

Paumelle ou liège à chagriner (*voir* Liège, n° 965).

Paumelle fonte, à main (HANDKRISPELEISEN) (*Palmella*):

1156	— — — denture moyenne, 7 à 12	9. »
1157	— — — fine, 13 à 22	10. »
1158	— cuivre — moyenne, 7 à 12	15. »
1159	— — — fine, 13 à 22	16. »
1160	— cormier — moyenne	8. »
1161	— — — fine	10. »

1162	Paumelle de 35×25 cent. (forme de liège à chagriner), recouverte de peau de chien de mer	9. »
-------------	--	-------------

Pèse-extracts, tanins, etc. (*voir* Laboratoire, n° 934).

1163	Peigne de fourreur	7. »
-------------	------------------------------	-------------

1164	Picots à pointe fer, manche bois rond. le mille.	18. »
-------------	--	--------------

(Prix spéciaux pour commandes de 20 ou 50.000.)

1393	Pelle en bois, largeur 11 pouces	1.50
1394	— — 12 —	2. »
1395	— — 13 —	2.50

Pierres - ABZIEHSTEINE - Piedras.

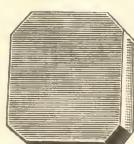
1165	Pierre à faux, le paquet de 12	2.50
1166	— à serpette, longueur 35 cent.	1.25
1167	— à purger, de chaux, 60 cent.	2. »
1168	— mordante, longue, pour faux et tranchants	0.75
1169	— rouge, longue, pour faux et tranchants (ROTH LANG)	1.50
1170	— douce, longue, bleue, pour faux et tranchants (BLAU LANG).	1. »



1173



1176



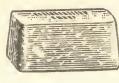
1174



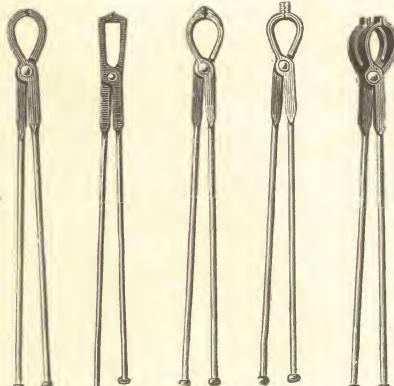
1178



1180



1193



1200

1201

1202

1203

1204



1206



1207

1171	Pierre en ardoise, longue, pour faux et tranchants (LANG, SCHIEF)	0.80
1172	— épaisseur double	1.50
1173	Pierre du Levant, rectangulaire 200×105×35 m/m. . . le kilogr.	3.50
1174	Pierre d'Écosse, octogone, pour dérayeur, 4 à 15 kilogr. —	3. »
1175	Collage sur planche avec entourage au mastic de fontaine . . .	1.50
1176	Pierre d'Écosse, rectangulaire, 20×10×5 cent., pour lame de machine à fendre le kilogr.	2.50
1177	Pierre d'Écosse, rectangulaire, 20×10×1 cent, pour lame de machine à fendre la pièce.	2.50
1178	Pierre douce à main, ronde, bleue (HAND BLAU RUND), diamètre 8 à 10 cent.	0.75
1179	Pierre rouge, ronde (HAND ROTH RUND), diamètre 8 cent.	1.50
1180	Pierre douce, ronde bleue, française (FRANZ. BLAU RUND) (<i>Francesa</i>), diamètre 20 cent., épaisseur 4 à 5 cent.	2.50
1181	Pierre douce, bleue, française, diamètre 20 cent., épaisseur 8 à 9 cent.	5. »
1182	Pierre ronde, rouge, anglaise (ENGL., ROTH RUND) (<i>inglesa roja</i>), diamètre 20 cent. le kilogr.	1.20
1183	Pierre octogone, rouge, anglaise, diamètre 20 cent. le kilogr.	1.20
1184	Pierre ponce par morceaux	1.50
1185	— en poudre, fine	0.40
1186	— — moyenne.	0.40

Pierre ponce ronde, pour ponceuse, diam. 17 cent., épaisseur 8 cent.

Nos	1187	1188	1189	1190	1191	1192
	1, II	2, II	3, II	3, III	4, II	4, III
	grain dur	grain dur	fin, grain dureté moyenne	fin grain moyenne	très fin dureté moyenne	très fin dur

Quel que soit le numéro

2.50

Pierre ponce artificielle à main.

Nos	1193	1194	1195	1196	1197	1198
	1, II	2, II	3, II	3, III	4, II	4, III

Quel que soit le numéro

0.75

1199 Pilon ou foulon de mégissier

4.50

Pinces pour tanneurs - ESCHERZANGEN - Tenaza.

1200	Aacier, bec cintré, longueur 1,30	11. »
1201	— droit — 1,30	11. »
1202	— cintré gaufrier, ménageant la fleur, longueur 1,30	14. »
1203	Pince pour mégissier, bec cintré, longueur 1,30	11. »
1204	— — à double bec caoutchouté	25. »
1205	— — à grand bec spatulé, St-Junien	22. »

Nous pouvons, sur demande, construire ces pinces plus longues de branches.

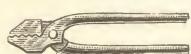
1206	Pince à tirer, pour machine à scier en tripe, modèle bec droit	5. »
1207	— — — — — bec spatulé, manche courbé	9. »



1208



1209



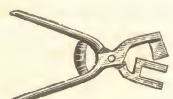
1211



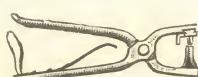
1213



1219



1220



1221



1223



1230

1208	Pince à tirer, pour cuir en croûte (ZANGE für SPALTMASCHINE).	9.	»
1209	— à parer (SCHLICHTZANGE), moyen modèle, 21 cent.	2.50	
1210	— — — grand — 23 — . . .	2.75	
1211	— à cambrer, moyen modèle, 21 cent.	2.25	
1212	— — grand — 23 — . . .	2.50	

Pince suisse.

N°s.	1213	1214	1215	1216	1217
Force . . .	1	2	3	4	5
Prix. . .	3.50	3.25	3.	2.75	2.60

1218	Pince de fourreur, longueur 25 cent.	3.50	
1219	— à coudre, en bois	1.75	
1220	— à poser les agrafes, pour jonction de courroie	4.	»
1221	— emporte-pièce, à guide, pour agrafes Loysen, petit modèle .	6.	»
1222	— — — — — grand — . . .	10.	»
1223	— — à 1 tube rond	5.	»
1224	— — 2 —	7.	»
1225	— — 3 —	8.	»
1226	— — 4 —	8.50	
1227	— — 5 —	9.50	
1228	— — 6 —	10.50	
1229	Tube de rechange	1.50	

Produits chimiques.

Nous sommes à la disposition de nos clients pour leur fournir des produits chimiques de toute nature à de très bonnes conditions.

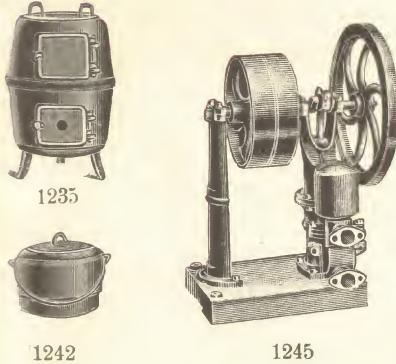
Poèles en fonte - GERBEROFEN.

Poèles en fonte douce, brûlant la tannée et toutes sortes de déchets aussi bien que le charbon. Ils conviennent parfaitement pour le chauffage des ateliers, des séchoirs à cuirs, à vernis et autres. Ils possèdent, sur le dessus, une ouverture permettant d'y placer une marmite, pour la fabrication de la colle par exemple.

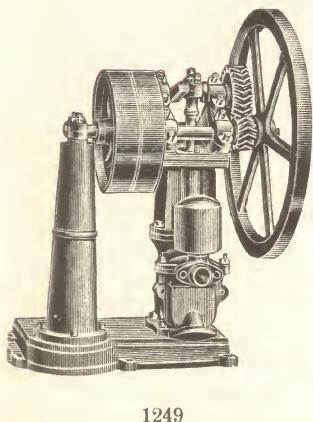
Ne pas confondre avec les imitations en fonte mince se brûlant rapidement.

Modèle A, à gueulard; diamètre de l'ouverture supérieure : 0 m. 30.

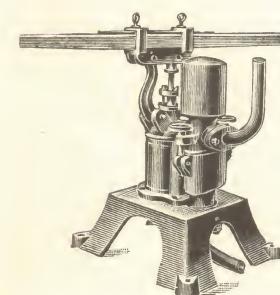
TYPE	HAUTEUR	DIAMÈTRES		DIAMÈTRE du tuyau de fumée	POIDS approximatif.	
		Poèles	Grilles			
1230	1	1.05	0.63	0.57	0.16	320 ^k
1231	2	0.95	0.58	0.52	0.16	210
1232	3	0.85	0.53	0.49	0.14	160
1233	4	0.75	0.48	0.44	0.14	130
1234	5	0.70	0.43	0.39	0.14	98

Modèle B, porte à fleur; diamètre de l'ouverture 0 m. 25 à 0 m. 30.

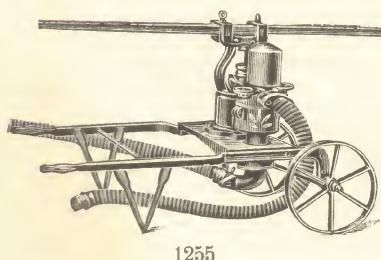
TYPE	HAUTEUR	DIAMÈTRES		DIAMÈTRE du tuyau de fumée	POIDS approximatif.
		Poèles	Grilles		
1235	6	0.80	0.52	0.14	120 k
1236	5	0.75	0.47	0.14	99
1237	4	0.72	0.44	0.14	90
1238	3	0.68	0.40	0.14	74
1239	2	0.65	0.37	0.14	62
1240	1	0.58	0.34	0.12	52
1241	0	0.56	0.31	0.12	40



1249



1251



1255

Grilles se rapportant à ces poèles, nous indiquer le diamètre.

Tuyaux et coudes en tôle forte 2 m/m, pour poêle. . le kilogr.

0.70

Sur demande, nous nous chargeons de l'étude du chauffage des ateliers et des séchoirs. Il suffit de nous envoyer un croquis de l'emplacement avec la position des portes et des fenêtres et les dimensions principales.

1242	Marmite à faire la colle, petit modèle 0,25	5. »
1243	—	—	— grand modèle 0,30	.	.	6.50

Poêle de teinturier (*voir Fourneau, n° 870*).

1244	Pointes à lever, pour coupeur, long. 250 m/m, larg. 6 m/m, la douz.	5. »
------	---	---	---	---	---	------

Pompe aspirante et foulante, à double effet, marchant par courroie.

N°	1245	1246	1247	1248	1249	1250	avec engrenages.
Débit à l'hr ^o .	2.000	3.200	4.300	7.000	10.000	20.000	
Prix . . .	200. »	275. »	315. »	375. »	575. »	750. »	

Pompe aspirante et foulante, à balancier, avec bâti fonte.

N°	1251	1252	1253	1254
Débit à l'heure.	2.800	4.500	10.000	20.000
Prix . . .	135. »	160. »	210. »	320. »

1255	Pompe de tannerie, aspirante et foulante, à double effet, montée sur brouette, débit de 8 à 10.000 litres à l'heure.
------	--

La pompe nue, sans raccord

165. »

1256	Coude en cuivre, à raccord mâle sur l'aspiration
------	--

15. »

1257	Crépine cuivre, à raccord femelle à l'extrémité du tuyau d'aspiration
------	---

15. »

1258	Nez fileté en cuivre au refoulement, avec demi-raccord femelle
------	--

12. »

1259	Raccord 3 pièces de 60 m/m à l'aspiration p. relier 2 parties de tuyau
------	--

12. »

1260	— — — 51 m/m au refoulement — — —
------	---

12. »

1261	Lance à incendie en cuivre, avec son demi-raccord vissé
------	---

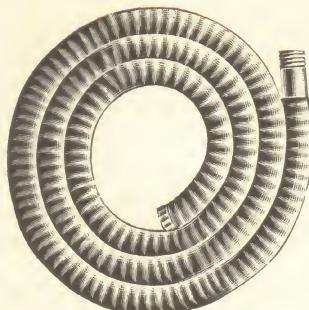
31. »

1262	Jet éventail
------	------------------------

8. »

1263	Tuyau d'aspiration en caoutchouc, qualité spéciale pour jus de tan, à spirale saillante, 3 toiles, diamètre intérieur 55 m/m. Le mètre
------	--

17. »



1263



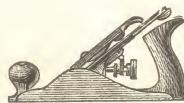
1265



1267



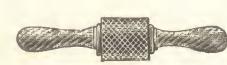
1268



1269



1273



1281



1282



1284

1264	Tuyau de refoulement en caoutchouc, spirale noyée, 3 toiles, diamètre intérieur 51 m/m	Le mètre	14. »
1265	Tuyau de refoulement en toile, diamètre 51 m/m.	—	2.25
1266	Pompe de tannerie, montée sur brouette, complète comprenant : raccords, crépine, 4 mètres tuyau aspiration caoutchouc, 3 toiles, 10 mètres, tuyau refoulement toile		300. »
	Poudre de savon ou talc. (Prix suivant cours.)		
1267	Plumeau pour vernisseur		7. »

Queue de morue (*voir* Brosse, n° 575).

Rabot à retailler les marguerites (*voir* n° 1081).

1268	Rabot à jonctionner, fer		4.50
	Rabot à jonctionner, système américain :		
N°s	1269	1270	1271
Larg. de lame m/m .	30	35	40
Prix	11. »	13. »	15. »
Lame de rechange.	2.25	2.25	2.50
			2.50
1273	Râclette de vernisseur, avec manche.		2. »
1274	— — sans manche.		1.25
1275	Règle acier pour dresser les croupons à courroie 2m000 × 40 × 15 m/m.		25. »
1276	— de coupeur 500 × 30 × 12 m/m		10. »
1277	Respirateur du docteur Destourbe, pour préserver de la poussière de tan		17. »
1278	Rognure de peaux de gants, pour colle, couleur . . . le kilog.		0.75
1279	— — — blanche		0.80
1280	— de peaux de lapins, ou vermicelle, pour colle.		1. »
1281	Roulette recouverte de peau de chien de mer		3.50
1282	S abots sans talons	la paire	2. »
1283	— avec talons	—	2. »
1284	Seau de tannerie, bois cerclé fer		5. »
1285	— bois cerclé cuivre		16. »
1286	— en toile		3.50
1287	— entièrement en cuivre.		25. »
	Semelle pour machine à lisser à main (<i>voir</i> n° 1021).		
1288	Semelle de 1 m. 30 recouverte de liège et de buffle, pour lisseuse .		35. »
1289	— plate en Madagascar, pour lisseuse fonte		25. »
1290	— — en charme, pour lisseuse fonte		10. »
1291	— — en acier, pour lisseuse fonte		20. »
1292	— — en cuir, pour lisseuse fonte		15. »
1293	— — en cuir, pour lisseuse Perfect		7.50



1294



1297



1298



1307



1311



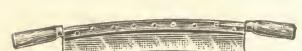
1312



1316



1319



1824



1827



1828



1829

1294	Serpette à crouponner (LEDERMESSER) n° 1	3.50
1295	— — n° 2	3. »
1296	— — n° 3	2.75
1297	— anglaise, manche bois rectiligne	1.50
1298	— de poche, manche corne	2.50

1299	Tablier en peau d'âne	18. »
1300	— en caoutchouc	18. »
1301	— en coutil, qualité ordinaire, moyenne taille	2.10
1302	— — — grande —	2.25
1303	— — — fine, moyenne —	2.50
1304	— — — grande —	2.75
1305	Traité pratique pour la fabrication des cuirs et des peaux par Villon, nouv. édit. 1912, revue et corrigé par Thuau, ingénieur chimiste.	25. »
1306	Traité des cuirs et des peaux, par Puget	5. »
	Talc ou poudre de savon. (Prix suivant cours.)	
	Tampon à suif (voir no 565).	

Tranchants pour écharneurs - SCHEERDEGEN - Trinchante.

Tranchant simple flexible, acier extra, de 55 m/m de largeur :

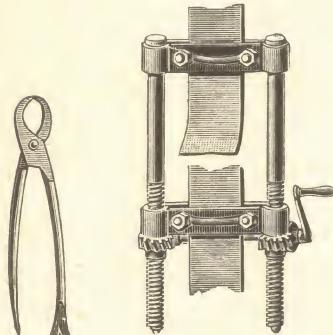
1307	Longueur entre manches : 50 cent.	7. »
1308	— — 55 —	8. »
1309	— — 60 —	9. »
1310	— — 65 —	9.50
1311	— — 70 — gros manches, mod. roumain	10. »

Tranchant double flexible (DOPPELT) :

1312	Longueur entre manches : 50 cent.	8. »
1313	— — 55 —	9. »
1314	— — 60 —	10. »
1315	— — 65 —	10.50
1316	Tranchant à côté de 42 cent. (MIT RÜCKEN) (<i>Dalla a descarnar</i>).	8. »
1317	— — de 49 —	9. »
1318	— — de 54 —	10. »
1319	— sans côté, 42 cent. type d'Espagne (<i>Trinchante Español</i>)	8. »
1320	— — 49 —	9. »
1321	— — 54 —	9.50
1322	— à côté, poli, façon Saint-Saëns, de 49 cent.	15. »
1323	— — — Pont-Audemer, de 54 —	16. »
1324	— — rapportée, de 42 cent. ou faux bleue	7. »
1325	— — — de 49 —	8. »
1326	— — — de 54 —	10. »
1327	— double côté, façon belge, de 35 cent. manches droits	7.50
1328	— — — — manches abattus	7.50
1329	— — — de 40 cent. manches droits	8.50
1330	— — — — manches abattus	8.50

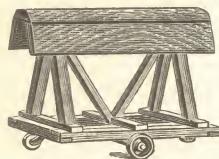


1390

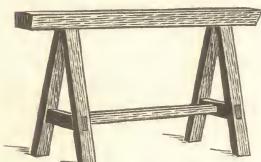


1334

1335



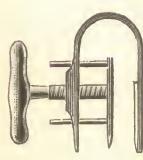
1347



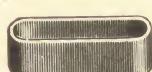
1349



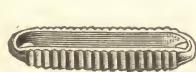
1359



1360



1363



1364

1390 Tranchant américain 6. »

Tranchant, façon Château-Renault, ou faux (*voir* n° 839).

1331 Tranchet droit pour hommes 1.25

1332 — pour cadets 1. »

1333 — pour femmes 0.80

1334 Tenaille à cambrer 2.25

Thermomètre (*voir* laboratoire n° 954).

Tendeurs, pour la mise en place des courroies.

Nos.	1335	1336	1337	1338	1339	1340
Largr cent.	15	20	25	30	35	40

Prix	65. »	75. »	85. »	95. »	105. »	110. »
----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------------	---------------

Nos.	1341	1342	1343	1344	1345	1346
Largr cent.	45	50	55	60	70	80

Prix	115. »	135. »	140. »	145. »	185. »	200. »
----------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------	---------------

1347 Tréteau à roulettes pour tanneur { **Prix sur demande.**
1348 — — — mégissier

1349 — pour marbre ou pour table de corroyerie la pièce. 20. »

1350 Teinture jaune, prix sur demande avec échantillon de couleur.

Tic tac (*voir* n° 1032).

Toile émeri, en pièces de 3 m. de longueur sur 75 cent. de largeur.

Nos	1351	1352	1353	1354	1355	1356
---------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

Grosseur du grain	1	2	3	4	5	6
-----------------------------	---	---	---	---	---	---

Prix, quel que soit le n°	la pièce.					
-------------------------------------	-----------	--	--	--	--	--

7.50

1357 Tondeuse mécanique à flexible, pour rasage du veau mort-né ou du cuir à fouet de chasse

Tournevis (*voir* Couteau à dérayer, n° 699).

Tuyaux de fumée pour poêle (*voir* page 28).

Tuyaux à ailettes.

Sur demande, nous pouvons étudier toute installation de chauffage par tuyaux à ailettes, en utilisant la vapeur vierge provenant de la chaudière, ou la vapeur d'échappement provenant d'une machine à vapeur.

1358 **V**alet de table galvanisé, ordinaire 1.70

1359 — — garni plaque cuivre. 2.50

1360 — mécanique, fer et cuivre. 12. »

1361 Valton, acier mince 6. »

1362 — épais 8. »

1363 — cuivre. 12. »

1364 — bronze/phosphoreux dur, à dents arrondies, type Toulon. 18. »

1280 Vermicelle de peaux de lapin pour colle. le kilogr. 1. »

Vinette (Jus d'épine-). (**Prix variables suivant récolte.**)

Zinc (feuilles de) de toutes dimensions. (**Prix suivant grandeur et cours.**)

INHALTSVERZEICHNIS

	Nos				
A ziehsteine, roth, lang	1169	Falzbock	600	M essingrecken	805
— blau, lang	1170	Falzplatten	681	N ägel	659
— lang, schiefer	1171	Falzstähle	697	P ockholzplatten	882
— hand, blau, rund	1178	Farbebürste	547	Putzmesser	716
— hand, roth, rund	1179	Fingerlinge	773	S andsteine	899
— franz., blau, rund	1180	G erberofen	1230	Schiefersteine	633
— engl., roth, rund.	1182	Glasrollen	985	Schlichtmonde	1006
Agatrollen	974	Glasrecken	888	Schlitztangenz	1209
Armkrispelhölzer	1064	Glättsteine	623	Sensen	836
Armpantoffelhölzer	967	Grundirpinsel	571	Schabeisen	701
Auftragbürste für Lackierer	575	H andfeger	541	— für Weissgerber	727
Ausreibebürste	551	Handpantoffelhölzer	971	— — Ziegenböckel	728
Auswaschbürste	559	Handkrispeleisen	1156	— — Narbenseiten	732
Aushornmesser	721	Hacken	852	Scheerdegen	1307
Auswaschsteine	641	Hefte für Blanchireisen	Seite 22.	— mit Rücken	1316
B lanchireisen	810	Recken	22.	Scheeren	603
Blanchirstähle	828	Auswaschsteine	22.	Scheerstähle	878
Bügelföfen	870	Glasrecken	22.	Stahlrecken	798
Bürste für Lohgaresleder	572	Holzgestelle	630	Stahlzüge	832
Bürstenbinderei	540	K alkfalzen	670	Stollbank	1148
C agrinrollen mit Holzgriffe	614	Kienruss	1137	Streckeisen	795
Chagrinhölzer	965	L edermesser	1294	T algeinbrennen-Bürste	565
D egrasbürste	562	Lederriemenmesser	746	W ichsbürste (rund)	567
E galisier-Handmaschine	1035	Legstähle	698	— (lang)	555
Eisengestelle	629	Leimbürste	564	Z ahnbronzecken	830
Escherzangen	1200	Lohgabeln	859	Zangen für Spaltmaschinen	1208
F alzen	671	Lohnnetze	844		

SUMARIO

	Nos				
C abalette para rabajar	600	Cylindro a mana para sagrenar	614		Nos
Cepillo	540	H ojas	681		
Cepillo de grama	559	Horquilla	859		
Cepillo para cirage	567	L isas de cornalinas	974		
— color	547	— vidrio	985		
— dar aceite	562	Lunetas	1006		
— el sebo	565	M ango de madera	653		
— encolar	564	— estiras	pagina 22.		
— negro	555	P iedras	1165		
— potasa	551	— grés	899		
Clavo	659	Palmella	1156		
Cuchillo a dos cortes acero	712	— de corcho	965		
— de curtidor	721	R amella de corcho	967		
— labrar	702	— para vaquetilla	1064		
— piedra	623	T enaza	1200		
— pizarra	633	Tijeras	603		
— rabajar	671	Trinchante	1307		
— rabajar de rivera	670	— español	1319		
— para descarnar carnero y cabra	727				
— para cortar correas	746				

